

SAMM®

SISTEMA ANAERÓBICO MÚLTIPLE MIXTO

Es un Sistema de Tratamiento Biológico para aguas residuales Domésticas o Industriales de tipo Orgánico.

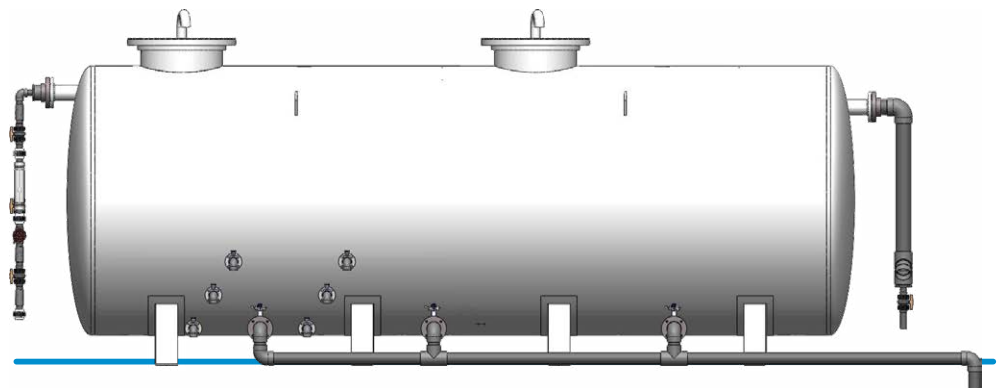
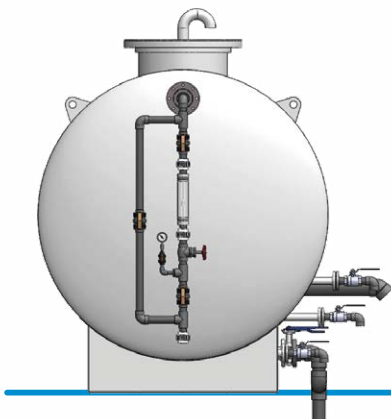
VENTAJAS DEL SISTEMA

- ✓ Es el sistema de tratamiento más económico.
- ✓ Remueve la DBO₅ y los SST en más del 90%.
- ✓ Es modular y se puede ampliar gradualmente.
- ✓ Se puede combinar con otro tipo de tratamiento como los aeróbicos o físico-químicos.
- ✓ Produce un 99% menos de lodos que cualquier otro sistema de tratamiento.
- ✓ El efluente cumple con los parámetros establecidos en el Decreto 631 de 2015 (Colombia).

APLICACIONES

El SAMM se ha usado con éxito en efluentes generados en:

- ✓ Conjuntos residenciales urbanos y campestres.
- ✓ Escuelas, Colegios, Universidades, Clubes.
- ✓ Diferentes tipos de industrias tales como: Industria Alimenticia, Industria Pesquera, Industria Avícola, Mataderos, etc.



TAMAÑOS Y MODELOS

Se seleccionan de acuerdo al espacio disponible y el volumen del Agua Residual a tratar. Algunos ejemplos:



Para viviendas Unifamiliares



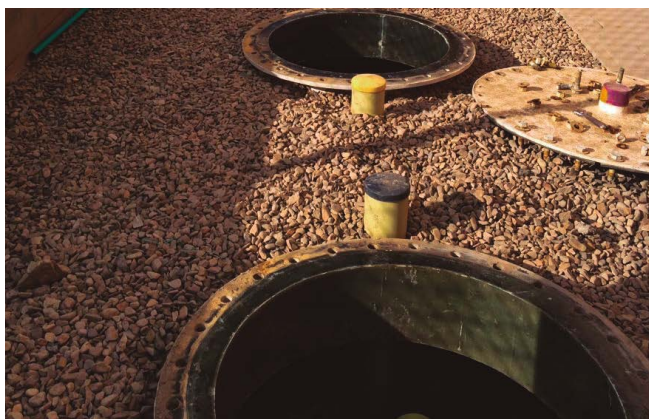
Para 30 viviendas / 150 personas



Para campo petrolero de 1.000 personas



Población estudiantil de 2.000 personas



Para Industria Alimenticia (Bajo Tierra)



Para espacios confinados

COMBINACIÓN DEL SAMM CON OTROS SISTEMAS DE TRATAMIENTO

El sistema SAMM es **compatible con la implementación de otros sistemas de tratamiento**, cuando la carga contaminante es muy alta o existen ciertos compuestos que deban ser removidos a través de otra tecnología.

Se puede combinar el proceso anaeróbico con los siguientes tratamientos unitarios:

- ✓ Tratamiento físico-químico.
- ✓ Sistemas DAF.
- ✓ Reactores UASB.
- ✓ Reactores MBBR.
- ✓ Reactores de Lodos Activados.

SERVICIOS COMPLEMENTARIOS

Conscientes de la dificultad que puede llegar a involucrar la implementación de los Sistemas de Tratamiento de Aguas Residuales, ofrecemos los siguientes servicios adicionales para ayudarle a manejar su proyecto de una manera integral y eficaz.



Ingeniería para la selección, dimensionamiento y/o diseño de optimización del sistema de tratamiento de las aguas residuales.



Asesoría en la instalación de los equipos. Ofrecemos el servicio de cálculo de las obras civiles que se requieran para el completo montaje de los equipos.



Capacitación en las instalaciones del cliente en el arranque y operación del sistema de tratamiento.



Ingeniería, equipos y accesorios para la **automatización y monitoreo remoto de los sistemas** de tratamiento mediante una aplicación en su celular.

AUTOMATIZACIÓN Y MONITOREO REMOTO DE LOS SISTEMAS



Nuestro producto **SAMMI**, ha sido diseñado especialmente para **monitorear nuestros sistemas de tratamiento** de aguas (aplica también para equipos), aprovechando las nuevas tecnologías del Internet de las cosas (IoT).

El **SAMMI** brinda la oportunidad de monitorear de forma remota y constante las plantas de tratamiento a través de una aplicación móvil. Entre sus funciones incluye:

- ✓ Monitoreo remoto de plantas de tratamiento o equipos de tratamiento de aguas, en tiempo real.
- ✓ Reporte de fallas del proceso de tratamiento de aguas o de los equipos.
- ✓ Reporte de advertencias.
- ✓ Reporte de mantenimiento preventivo.
- ✓ Reporte de desempeño (MTBF, Consumo de recursos, etc).
- ✓ Videos explicativos.
- ✓ Notificación del supervisor.
- ✓ Checklist de actividades.

Visita
nuestro sitio web:

→ www.opt-ing.com

y conoce todas nuestras soluciones
y equipos para el manejo de aguas



atencionalcliente@opt-ing.com

OPT Ingeniería - Optimización de Procesos y Tecnología SAS.

Cel: (+57) 310 420 6755 - 317 436 0901

Carrera 7EBis # 69-87 - CALI, COLOMBIA